



Métiers de la production – Conducteur de ligne (H/F)

Cargill vous offre une opportunité unique de développer votre carrière, votre expérience et vos compétences. Chaque jour, nous construisons notre réputation de leader international des produits et services agro-alimentaires, agricoles, financiers et industriels. Nous sommes fiers de notre présence mondiale, de notre capacité financière et de nos valeurs. Fondée en 1865, Cargill, entreprise privée, emploie aujourd'hui 142 000 collaborateurs dans 65 pays, avec un chiffre d'affaires annuel de plus de 133.9 milliards de dollars. A travers l'innovation, la créativité et la collaboration, nous transformons les marchés tout en améliorant la vie de chacun, et nous pouvons faire de même pour votre carrière. Pour découvrir comment évoluer ensemble, consultez notre site www.cargill.com.

Lieu du poste: Yffiniac – St Brieuc (22)

Néolait, société du groupe Cargill, 395 personnes est le leader français en aliments minéraux pour ruminants et en spécialités nutritionnelles. Néolait fabrique et commercialise en direct des produits de nutrition et d'hygiène animale destinés à l'élevage dans toute la France ainsi qu'à l'export.

Rattaché(e) au Coordinateur d'unité de production sur le site de Yffiniac (22), vous avez pour mission de maîtriser et réaliser les activités d'ordonnancement, de production, de maintenance de premier niveau sur l'ensemble du périmètre de l'atelier Minéral en respectant les règles de qualité et sécurité de l'entreprise.

Tâches principales

- Piloter une machine ou une ligne avec la réalisation de l'ordonnancement et la production selon le planning, en respectant les quantités, les délais, et en assurant la qualité des produits.
- Approvisionner, évacuer et ranger les composants et produits aux emplacements prévus, manuellement ou au moyen d'outils de manutention.
- Contrôler la qualité des produits selon les critères définis et en respectant les procédures de contrôle.
- Arrêter le poste en fin de journée et le placer en situation de sécurité.
- Nettoyer le poste de travail et ses abords.
- Régler et optimiser les paramètres du process ou de la machine en cours de fabrication ou lors des changements de série
- Réaliser les opérations de maintenance de 1^{er} niveau et d'entretien des machines prévues dans les consignes du poste de travail (ex : graissage).
- Détecter les dysfonctionnements (techniques, organisationnels, de stocks...), effectuer un diagnostic, tenter d'y remédier. Si le dysfonctionnement persiste, arrêter la production puis informer le responsable.
- Assister au groupe de progrès, réunion de service, d'information.

Exigences

Bac Professionnel Pilotage des Systèmes de Production Automatisés ou avoir des connaissances dans le domaine technique industriel serait un plus.

CACES 3 souhaité mais pas indispensable.

Ce poste est en 2x7 ou 2x8 ou journée (pas d'équipe de nuit ou week-end).

Votre rigueur et votre qualité d'organisation ainsi que votre curiosité seront des atouts essentiels pour réussir dans ce poste.

Notre offre

Poste rattaché à la convention collective de la meunerie avec un salaire sur 13 mois avec prime opération, prime douche, participation/ intéressement et prise en charge de la mutuelle.

En échange de votre expertise et de votre engagement, nous vous offrons l'opportunité d'évoluer dans un univers international, stimulant, qui vous permettra de développer vos compétences et vos connaissances. Nous vous offrons également un salaire compétitif combiné à de réelles opportunités de développement dans l'une des sociétés privées les plus importantes et solides au monde.

Vous êtes intéressé(e) ? Alors faites nous parvenir votre CV ainsi que votre lettre de motivation en postulant directement à contact_neolait@cargill.com