



Responsable planification (H/F)

Cargill vous offre une opportunité unique de développer votre carrière, votre expérience et vos compétences. Chaque jour, nous construisons notre réputation de leader international des produits et services agro-alimentaires, agricoles, financiers et industriels. Nous sommes fiers de notre présence mondiale, de notre capacité financière et de nos valeurs. Fondée en 1865, Cargill, entreprise privée, emploie aujourd'hui 143 000 collaborateurs dans 67 pays, avec un chiffre d'affaires annuel de plus de 143 milliards de dollars. A travers l'innovation, la créativité et la collaboration, nous transformons les marchés tout en améliorant la vie de chacun, et nous pouvons faire de même pour votre carrière. Pour découvrir comment évoluer ensemble, consultez notre site www.cargill.com

Cargill Nutrition Animale est un acteur leader de la nutrition animale en France et à l'international. Son activité va des prémix aux spécialités en incluant les minéraux ou les additifs, et ceci pour toutes les espèces animales. L'objectif de l'entreprise est d'apporter des produits et services toujours plus élaborés à ses clients par la spécialisation des outils, des équipes et par des investissements significatifs en production, en expertise et en recherche.

Cargill recrute, pour sa marque NEOLAIT, un Responsable Planification (H/F)

Lieu du poste: Basé à Yffiniac (22)

Missions principales :

Rattaché(e) au Responsable Production & Amélioration continue, vous aurez pour mission principale d'assurer la planification de notre usine de production spécialisée dans la fabrication de compléments nutritionnels pour les animaux d'élevage.

A ce titre, après une période vous permettant de découvrir et de vous intégrer dans notre organisation, vos missions seront les suivantes :

- Assurer la planification et ordonnancement des lignes de productions en « make to stock » et « make to order ».
- Gérer le lien entre les services de production et les services support (clients, Approvisionnement)
- Analyser les indicateurs de performance (OTIF, MHT, taux de chargement des lignes)
- Optimiser et sécuriser la gestion des stocks.
- Analyser et mettre en œuvre des actions pour fiabiliser les stocks et réduire le montant des écarts d'inventaire
- Participer à l'amélioration continue pour augmenter notre productivité, qualité et performance de sécurité

Profil :

Titulaire d'une licence professionnelle spécialisée en Supply Chain/Gestion de production vous possédez une première expérience d'au moins 3 ans sur une fonction similaire et vous maîtrisez les outils bureautiques et plus particulièrement Excel.

Doté(e) d'un bon relationnel, vous êtes organisé(e), rigoureux et autonome votre écoute et votre sens du service au client sont des qualités qui vous caractérisent et qui favoriseront votre réussite dans cette mission.

Notre offre :

En échange de votre expertise et de votre engagement, nous vous offrons l'opportunité d'évoluer dans un univers international, stimulant, qui vous permettra de développer vos compétences et vos connaissances. Nous vous offrons également un salaire compétitif combiné à de réelles opportunités de développement dans l'une des sociétés privées les plus importantes et solides au monde.

